

KH PACK | 匡和股份有限公司

紙漿成型包材設計與製造

從產品構想到量產，為品牌提供紙塑包裝解決方案

企業形象簡介

www.khpack.com.tw

匡和股份有限公司｜企業概況

成立

2002

營運據點

桃園市新屋區

公司規模

員工約 50 人｜資本額新台幣 2,900 萬元



專營紙漿成型包材設計、製造與銷售，服務產品內襯、文創包裝、農產品包材及通用型隔板等需求。

讓包裝多一種紙漿選項

以紙漿纖維，開發貼合產品需求的包裝

紙漿可塑性高，可依商品外形設計內襯、隔板與特色外包裝。匡和投入紙漿成型包材的設計與製造，協助客戶評估以紙塑減少部分塑膠包裝的使用。

材料選擇、產品結構與回收方式，依實際用途及市場規範確認。

01

紙漿成型
包裝材料

從構想到量產的開發流程

1 需求與圖面

2 3D設計

3 模具製作

4 打樣確認

5 量產

掌握設計、試樣與製造銜接

一般開發約 1.5–2 個月；急件約 1 個月。實際時程依產品複雜度及確認進度而定。

設計到量產由廠內團隊協作，減少委外銜接。

乾式與濕式紙塑製程

乾式製程

適合成本敏感、需求明確的包裝，開發速度較快。



濕式製程

適合重視表面質感與外觀細節的包裝。



依產品保護需求、外觀與預算，評估合適的製程。

年產能與製造規模

200 噸	500 噸	50 噸
白漿	瓦楞漿	染色漿

年產能數據依公司提供資料

設備與工程技術

從產品結構到模具加工，支援紙塑包材開發

設計與打樣	CAD / 3D 包材設計、3D 列印快速打樣、逆向 3D 掃描
模具與加工	CNC 模具加工設備 5 台、雷射切割機 1 台、雷射雕刻機 1 台
成型與整型	乾式生產線 10 條、濕式生產線 9 條、整型機 23 台
專用設備	雞蛋盒專用機 1 台、製漿系統 3 套、3D 列印機 3 台



量測工具與規格確認

以量測工具確認產品尺寸與製程條件

依產品需求使用量測設備，協助確認尺寸、重量、含水率及色差等項目。

- **游標卡尺**
- **電子秤與地磅**
- **捲尺**
- **色差儀**
- **水份計**
- **碼錶**





實際檢驗項目依客戶規格與產品用途確認。

產品方案｜商品防護內襯

依商品輪廓設計，降低運輸碰撞與刮傷風險。

可依產品尺寸與包裝方式，開發紙塑內襯、分隔結構及通用型隔板。適用於需要固定商品、填補空隙或保護外觀的包裝情境。



紙塑內襯產品示例

產品方案｜文創與特色包裝



把造型與包裝整合在同一個結構裡。

運用紙漿的成型特性，開發文創產品、伴手禮與特色外包裝，呈現商品外觀與品牌風格。

品項與外觀依設計提案及打樣結果確認。

產品方案｜農業與雞蛋盒

為農產品與花卉包裝設計成型結構

產品範例包含雞蛋盒、農產品包裝與花卉容器。尺寸、承載與包裝方式依產品條件開發。

食品接觸或特定市場用途，須先確認材料與適用規範。



紙塑雞蛋盒產品示例

服務產業

依產品特性與包裝情境規劃紙塑方案

- 電子與科技
- 戶外運動
- 居家設備
- 美妝
- 農業
- 教育、文創與民俗

可依產品尺寸、運輸條件及品牌包裝需求討論客製開發。

KH PACK | 匡和股份有限公司

洽詢紙塑包材開發

從產品構想到量產，與匡和討論合適的包裝方案。

業務聯絡 | 羅振人 Logan

電話 03-4970637 #110
手機 0989-354055
Email logan@khpack.com.tw

桃園市新屋區民有一路260號

www.khpack.com.tw